



Aeration Industries  
International  
a newterra company

# Aire-O<sub>2</sub> Triton® Serie TR



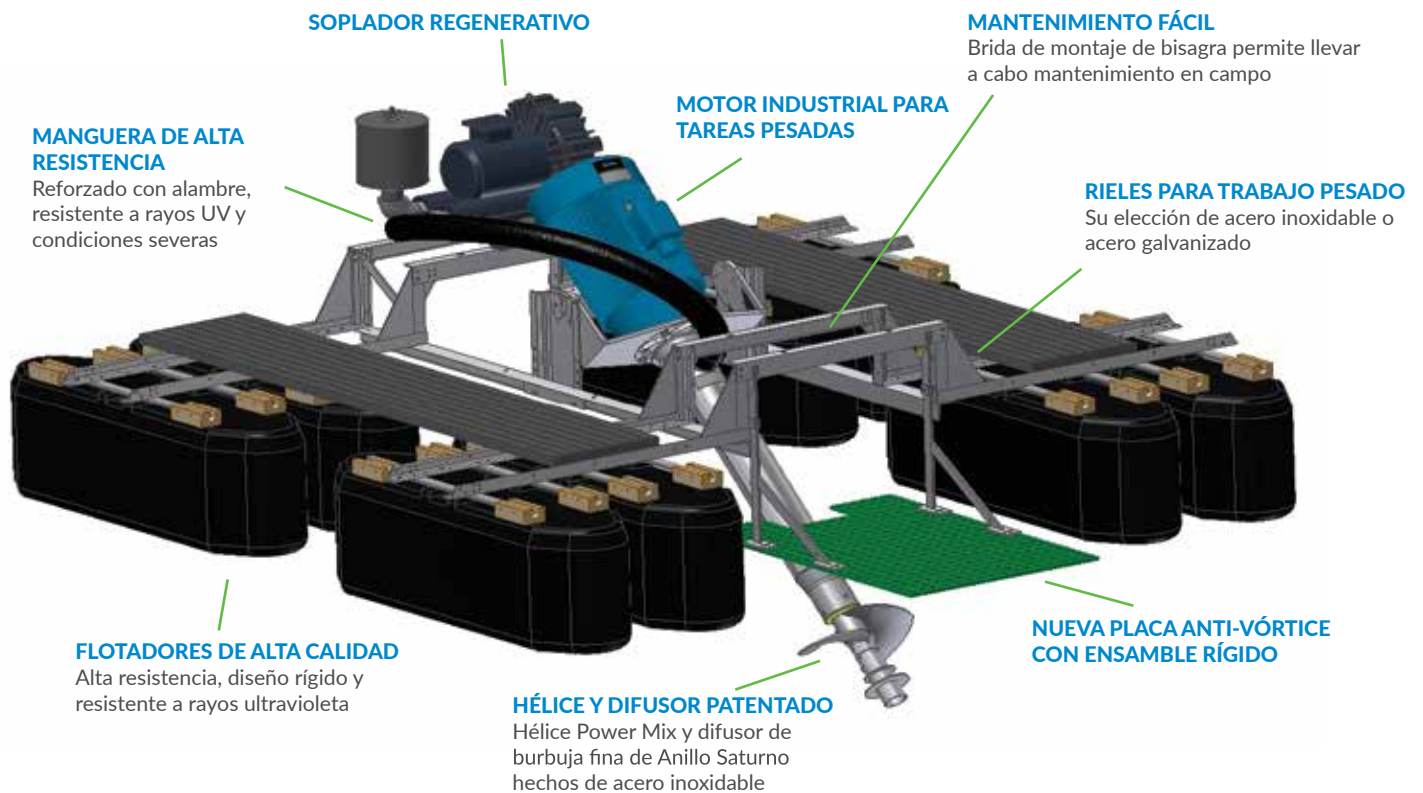
*Una solución eficaz y fiable para entregar máximo oxígeno*

Sus características únicas permiten el patentado Triton® Serie TR tener un desempeño sobresaliente en condiciones severas. Optimiza el desempeño del sistema, su eficiencia y maximiza transferencia y dispersión de oxígeno con mezcla potente.

## ¿POR QUÉ ELEGIR EL AIRE-O<sub>2</sub> TRITON® SERIE TR?

- Hélice mejorada entrega mayor oxígeno por unidad
- Desempeño comprobado
- Llevar a cabo mantenimiento sin sacar del reactor y sin drenar el tanque
- Sobresaliente en condiciones severas con altos niveles de escombros
- Aireación de burbuja fina confirmada por la EPA (2.0-2.5mm diámetro)
- Separación completa de aireación y mezcla para remoción de nutrientes biológicos (BNR)
- Opera por años con mínimo mantenimiento
- Mezcla horizontal desde la superficie hasta el fondo sin producir aerosoles
- Mayor dispersión de oxígeno y control direccional
- Tecnología comprobada con más de 72,000 unidades instaladas en más de 93 países desde 1974

# La manera más confiable para entregar oxígeno



*Tipos de montajes disponibles: universal, sistema de flotación y pared/puente.*

## CARACTERÍSTICAS

- Motor TEFC de alta eficiencia con 8 polos para servicio industrial (900RPM en 60hz / 750RPM en 50hz)
- Soplador regenerativo tropicalizado / anodizado para prevenir corrosión
- Hélice Power Mix de doble aspa de acero inoxidable
- Buje cerámico lubricado por agua y reemplazable en el campo
- Mangueras y accesorios con protección UV para ambientes extremos
- Opción de montaje en puente, pared o flotadores disponible en acero inoxidable o galvanizado
- Difusor Anillo Saturno de acero inoxidable
- Potencias de 5-60hp (3.7-52.5kW) en voltajes y ciclos disponibles a nivel mundial
- Diferente ángulos de montajes permite mayor flexibilidad