

EMBOTELLADORA DANONE INCREMENTA SU CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN



ESTUDIO DE CASO

RESUMEN

Aguas Danone de Argentina es líder en el mercado nacional de aguas minerales y saborizadas, con sus reconocidas marcas Villavicencio, Villa del Sur, Levité y Ser. Pertenece al Grupo Danone, líder mundial de la industria agroalimentaria, cuyos productos están presentes en más de 120 países en 5 continentes.

La planta ubicada en Chascomús, Provincia de Buenos Aires, pasó de embotellar agua mineral, a procesar múltiples variedades de aguas saborizadas, creando la necesidad de tratar adecuadamente los efluentes que habían aumentado significativamente en cantidad y en carga orgánica.

DESAFÍOS

Con la explosión del consumo de bebidas saborizadas, de baja gasificación y gustos frutales, comenzó a generarse mayor cantidad de efluente de mayor carga orgánica. Por lo tanto, fue necesario adecuar el tratamiento para mantener en buenas condiciones dos lagunas que recibían los efluentes tratados, y a la vez cumplir con los límites máximos permisibles para su descarga final al Río Samborombón, a unos pocos kilómetros de la planta industrial.

Además de los efluentes producidos en la fabricación de bebidas, una fracción importante del efluente producido se debe a los PTNC (productos terminados no conformes), envasados con fallas o cerca de los vencimientos, con un importante aporte de carga orgánica.

SOLUCIÓN

Durante el año 2006 el representante local de Aeration Industries International, Aeration Argentina, realizó la construcción de una nueva planta de tratamiento de efluentes para la embotelladora, que inicialmente producía exclusivamente agua mineral.





SOLUCIÓN

A partir del 2010 se verificó un incremento de caudal en la instalación debido a la mayor producción y a la incorporación de otros productos, como bebidas energéticas. Esto generó un límite en los caudales de alimentación y recirculación al biofiltro, resultando en una derivación hacia la laguna de aireación, finalmente causando excesos de caudal por encima de valores de diseño prefijados.

De allí surgió la necesidad de incrementar la aireación en la laguna, pasando de los cuatro equipos existentes a seis, incorporando dos aireadores aspiradores Aire-O₂[®] más de 15hp cada uno, también montados sobre flotantes e intercalados a los existentes.

RESULTADOS

Tanto la solución propuesta en 2006, como la adecuación a las nuevas condiciones en 2010, permitieron mantener los valores de descarga dentro de los límites legales, y al mismo tiempo asegurar la salud de la flora y fauna de las lagunas intermedias.

Los aireadores aspiradores Aire-O₂[®] de 15hp y 10hp han funcionado correctamente, sin presentar contratiempos, desde el año 2006 y 2010 respectivamente.

IMPACTO

La decisión de Aguas Danone de Argentina de cumplir con la legislación y cuidar el medio ambiente, junto con un adecuado diseño de tratamiento, permitieron asegurar la calidad del efluente tratado, aún en condiciones de pico de producción.

A su vez, la practicidad para la instalación que ofrecen los equipos Aire-O₂[®], y la facilidad para reubicarlos en la laguna, hicieron que, ante la necesidad de contar con mayor aireación, se pudieran agregar dos unidades sin ningún tipo de dificultad.

El soporte permanente al cliente desde Aeration Argentina y el respaldo de Aeration Industries International han sido la clave del éxito a lo largo del tiempo.

PROVEEMOS SOLUCIONES

¿Tiene dudas de cómo podemos ayudar resolver los desafíos que enfrentan? Contáctanos al [+1-952-448-6789](tel:+1-952-448-6789) para información adicional. Juntos, podemos desarrollar una solución innovadora para sus desafíos de tratamiento de agua residual.