



Aeration Industries
International
a newterra company

Aire-O₂[®] Aspirador Inatascable



Diseño resistente, desempeño sobresaliente en condiciones severas

Con el prevalente uso de toallas húmedas desechables y plantas con pretratamiento inadecuado enfrentamos problemas y desafíos nuevos en las plantas de tratamiento. Nuestra solución es el Aire-O₂[®] Aspirador Aireador de 10-30hp, diseñado con hélice y carcasa inatascable para resistir los daños causados por altos niveles de escombros y basura en el sistema.

El diseño resistente, con su patentada hélice en rotación, fuerza el agua horizontalmente por el eje hueco, creando un vacío que succiona el aire atmosférico por el eje. El aire es dispersado en una pluma grande de burbujas finas para maximizar la transferencia de oxígeno y mezcla.

Existen múltiples potencias y opciones de montajes flexibles que permiten la instalación en una variedad de aplicaciones y dispersión de oxígeno consistente por todo el reactor sin depender de su geometría.

**¿POR QUÉ ELEGIR EL
AIRE-O₂[®] ASPIRADOR?**

- Desempeño aprobado en condiciones severas con altos escombros
- Sencillo de instalar y portátil; ideal para actualizaciones y

Asegura oxígeno disuelto en su sistema



*Tipos de montajes disponibles: universal, sistema de flotación y pared/puente.

CARACTERÍSTICAS



- Aireación de burbuja fina combinada con mezcla
- Flexibilidad de montaje con varios ángulos de instalación
- Garantía mecánica de tres años
- Disponible en potencias de 10-30hp (7.5-22.4kW) en voltajes y ciclos a nivel mundial
- Motor robusto de 4 polos permite aspiración a alta velocidad con vida útil extendida
- Buje cerámico, lubricado por agua y reemplazable en el campo