



Aeration Industries
International
a newterra company

Aire-O₂® Aspirateur Antifouling



Équipement conçu pour fonctionner dans des conditions difficiles

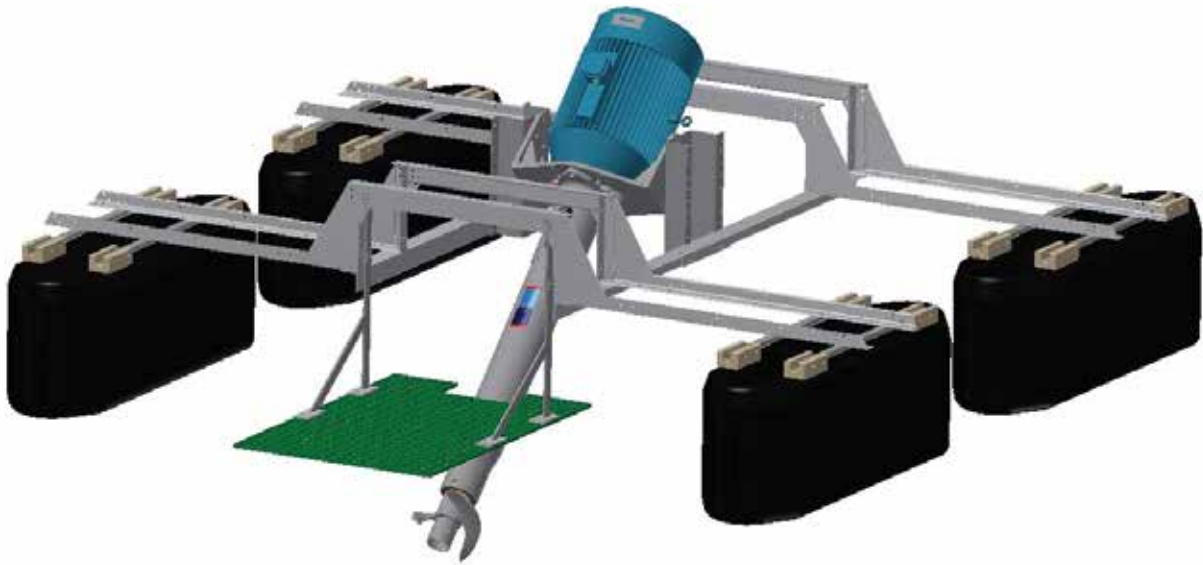
Avec l'utilisation croissante des lingettes et autres divers flottants non retenus par le dégrilleur, nous avons développé sur notre Aire-O₂® Aspirateur une hélice plus grande en acier inoxydable et un carter spécifique qui protège la partie tournant de l'arbre de ces débris flottants.

La conception de l'hélice (brevetée) permet de dévier l'eau vers l'extérieur latéralement au-delà de l'extrémité de l'arbre, créant un vide qui aspire de l'air atmosphérique le long de l'arbre. L'air est ensuite dispersé dans un vortex de bulles fines pour maximiser la dispersion de l'oxygène et d'optimiser le mélange.

Le dimensionnement et l'implantation ajustable ainsi que la facilité de montage permettent une installation simple dans une multitude d'applications et une dispersion de l'oxygène dans tout le bassin, quelle que soit sa taille ou sa forme.

POUR QUEL RAISON CHOISIR L'ASPIRATEUR

- Performances fiables dans des conditions difficiles et chargées de débris flottants.
- Facile à installer et portable; idéal pour les rénovations



* Les options de montage diverses: support universel, flotteur, montage sur parois de bassin ou sous passerelle.

PARTICULARITÉS



- Mélange et aération à bulles fines.
- L'angle variable de montage offre de la flexibilité.
- Garantie constructeur 3 ans.
- Puissances disponibles entre 7,5 et 22 kW – tout type de voltage, fréquence et phase.
- Palier inférieur lubrifié par l'eau avec manchon résistant à l'usure, l'ensemble remplaçable sur site.