

Convertiendo nuestras experiencias en *soluciones a su medida*



Sistema Tri-Oval®

La Zanja de Oxidación Tri-Oval® es un sistema de mezcla subsuperficial, tipo lazo cerrado. Es ideal para el tratamiento de aguas residuales para municipios e industrias. El eficiente aireador/mezclador de proceso, Aire-O₂ Triton® Serie TR, en combinación con el diseño optimizado de la zanja de oxidación permite diseños con profundidades tan bajas como 1.5m (5 pies) hasta 10m (33 pies).

- Remoción de nutrientes biológicos (DBO, SST, Nitrógeno, Fosforo) y digestión de lodos aeróbicos
- Operación simple, flexible y sin complicaciones con control de proceso
- Consumo de energía reducido con bajo costo total de propiedad
- Sin aerosoles o salpicaduras
- Diseño estructural simple, abarca menos espacio, funcionamiento silencioso y fiabilidad total



Argos® Reactor Secuencial Tipo Batch (SBR)

El Argos® SBR brinda mayor flexibilidad de proceso en un sistema de lodos activados. Con un decantador impulsado por engranaje de ingeniería única y el aireador/mezclador de proceso Aire-O₂ Triton® de dos modalidades, el Argos® SBR es un sistema ideal para el tratamiento de aguas residuales para municipios e industrias en busca de una solución con operación sencilla y eficiente consumo de energía.

- Ahorros en bienes de capital, facilidad de instalación y mantenimiento
- Aireador/Mezclador Aire-O₂ Triton® montado postes en guías elimina las dificultades y gastos capitales de una red de difusores con su tubería, sopladores y casetas
- Con el uso del Triton, los reactores pueden funcionar en ambos modos de aireación y mezcla o sólo en el modo de mezcla para obtener ciclos de nitrificación y desnitrificación
- Se asegura una alta calidad de efluente con un decantador con engranaje de acción y su vertedero que excluye sólidos
- Diseños disponibles para caudales bajos y altos



Aire-O₂® Microfloat Sistema de Flotación por Aire Disperso (DAF)

Este sistema es diseñado para el pretratamiento fisicoquímico del agua residual. Con remoción de grasas y aceites de hasta el 95% a un costo reducido comparado con un sistema DAF tradicional.

- Reduce costos de descarga al sistema municipal
- Reduce mantenimiento y consumo de energía
- No requiere balancear tasas de flujos
- Elimina bombas de reciclaje, compresores y tubería requeridos para los sistemas DAF tradicionales
- Diseños nuevos a su medida o actualización de tanques existentes





Digestor Aeróbico

Digestores aeróbicos municipales tanto como industriales son aplicaciones ideales para el Aire-O₂ Triton® aireador/mezclador de proceso.

- Múltiples opciones de montajes disponible
- Aire-O₂ Triton® alcanza a airear y mezclar hasta 10m
- Elimina difusores, tubería, sopladores, casetas y mezcladores independientes asociados con sistemas de aire difuso
- Opción de separar aireación y mezcla, permite control y flexibilidad del proceso
- Equipo instalado en la superficie permite llevar a cabo mantenimiento sin vaciar el tanque



Tanque de Ecuación

Maximiza eficiencia de oxígeno por hp-hora a través de aireación de burbuja fina en tanques poco profundos, de gran superficie o en tanques profundos, de poca superficie.

- Aireación de burbuja fina
- Opera y mezcla en una variedad de profundidades
- Ecuación de flujo predecible y constante
- Elimina olores



Sistema Lagunar

Con miles de instalaciones alrededor del mundo y años de experiencia, trabajamos en conjunto consigo para crear una solución que cumple con sus necesidades.

- Soluciones a la medida
- Alta eficiencia de transferencia de oxígeno
- Años de experiencia trabajando con municipios e industrias